

# GRUPO RACKESA

SOLUCIONES INTEGRALES PARA SU ALMACEN <sup>®</sup>



## CATÁLOGO DE PRODUCTOS

- Estantería Metálica
- Rack Drive In & Thru
- Rack Surtidor
- Rack Dinámico
- Convertidor de Tarima
- Rack Selectivo
- Rack Cantilever
- Rack Push Back
- Rack Autosoportado
- Lockers de 1 a 5 Puertas



## Rack Selectivo

Por su adaptabilidad, versatilidad, bajo costo y fácil armado el sistema de Rack Selectivo para estibas sobre tarimas es la mejor opción para el manejo individual de su mercancía. El rack selectivo puede ser diseñado para ajustarse a sus necesidades de almacenamiento. El sistema selectivo ofrece:

- ✚ Selectividad al 100%
- ✚ Marcos en anchos y alturas estándar o 100% adaptables a sus necesidades.
- ✚ Mayor organización y control de su almacén.
- ✚ Mejoramiento en la ejecución de maniobras.



## Drive In

Los Drive In / Drive Thru están diseñados específicamente para permitir el acceso del montacargas a su interior. Son la respuesta a la mayoría de los problemas de almacenaje de alta densidad. Utilización del Drive In / Drive Thru:

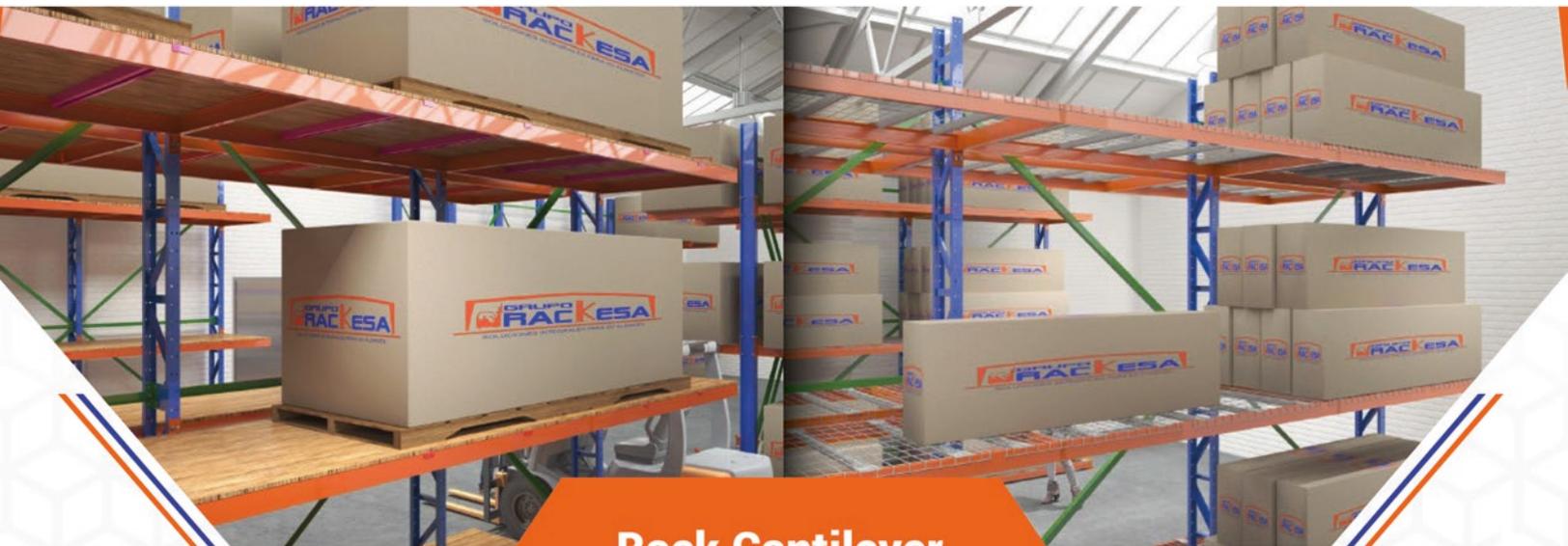
- ✚ Ideal para el almacenaje de un mismo producto en grandes cantidades.
- ✚ Máximo aprovechamiento del volumen de la bodega.
- ✚ Control de rotación de producto en Primeras entradas – Últimas salidas. (Drive In).
- ✚ Control de rotación de producto en Primeras entradas – Primeras salidas (Drive Thru).
- ✚ El Drive In posee una sola entrada, es decir, por donde entra el montacargas que tiene que salir.
- ✚ El Drive Thru posee una doble entrada, una para la carga y la otra para descarga.



## Estantería

De la misma forma que el sistema de Rack Selectivo, la estantería también se dispone por filas a base de módulos con niveles de carga. Por su adaptabilidad y versatilidad en el almacenaje de productos. Algunas de las virtudes del sistema de estantería son:

- ✔ Adaptabilidad en el espacio designado para su instalación
- ✔ Fácil y rápida instalación
- ✔ Manejo individual del producto
- ✔ Versatilidad en su composición
- ✔ Altamente resistente



## Rack Cantilever

Por sus características de diseño el sistema Cantilever es ideal para el almacenaje de tubos, barras, perfiles, maderas, etc., que requieran de un espacio específico para su manejo. Los Cantilever son especialmente aptos para el almacenamiento de cargas ligeras y/o pesadas ya que ofrecen la posibilidad de colocar los niveles (brazos) a un solo lado o bien en ambos lados. El sistema de Rack Cantilever brinda:

- ✔ La posibilidad de almacenar cargas con longitudes superiores a los 3.0mts.
- ✔ Es ideal para el almacenaje de barras, tubos, madera, etc.
- ✔ La posibilidad de colocar los niveles (brazos) a ambos lados de la estructura (columna).
- ✔ Es totalmente independiente y de manera ajustable a las cargas por almacenar.
- ✔ Los productos almacenados pueden ser colocados y retirados por montacargas y/o una viajera.



## Rack Carton Flow

Hace de la fuerza de gravedad su principal herramienta de trabajo, el sistema de Carton Flow permite el almacenaje con alta densidad de las mercancías que no requieren de Tarimas, bajo un esquema de rotación de Primeras entradas – Primeras salidas, abasteciendo adecuadamente las líneas de producción y programas de Order Picking, reduciendo así de forma importante la mano de obra. Este sistema le permite:

- ✔ Perfecto movimiento de sus productos en Primeras entradas – Primeras salidas.
- ✔ Selectividad al 100%.
- ✔ Reducción del tiempo en el proceso de preparación de pedidos.
- ✔ Facilidad y orden en el manejo de inventarios.



## Rack Push Back

El Push Back es un sistema de almacenamiento por gravedad y acumulación con las mismas características que el Drive In en términos de capacidad de almacenaje. En este sistema las tarimas son colocadas en el bastidor superior, cuando se introduce la siguiente tarima, el bastidor superior se desliza hacia atrás utilizando el mismo punto. En este proceso es posible almacenar cinco tarimas por riel. Virtudes del sistema Push Back:

- ✔ Deslizamiento del producto por la acción de gravedad.
- ✔ Manejo del producto en Primeras entradas – Últimas salidas.
- ✔ Eficiencia en el desempeño.
- ✔ Altamente resistente



## Rack Dinámico

El sistema dinámico está conformado por una serie de túneles con diferentes niveles de altura y con doble acceso, que le permite el desplazamiento de la tarima cargada a una velocidad suave y segura a través de los rieles inclinados con ruedas de alta tecnología ubicados a lo largo de cada túnel. El sistema de Rack Dinámico le ofrece:

- ✦ El aprovechamiento máximo del espacio cúbico disponible en almacén.
- ✦ Mejor control de inventarios Primeras entradas – Primeras salidas.
- ✦ Mayor agilidad en el surtido de los pedidos.
- ✦ Reducción de personal y equipo de Montacargas.



## Mezzanine

El sistema Mezzanine tiene como objetivo el máximo aprovechamiento de las alturas de cualquier tipo de construcción, entre un nivel de piso terminado y su nivel techado o cubierta, a efecto de duplicar o triplicar la capacidad de almacenaje de la superficie, siempre y cuando la altura entre ambos lo permita. El uso de Mezzanine posee varias aplicaciones por las siguientes ventajas:

- ✦ Ofrece la posibilidad de ampliación, modificación o reubicación
- ✦ El uso del Mezzanine puede ser comercial o industrial
- ✦ El Mezzanine ofrece seguridad y resistencia.



## Entrepisos

El sistema de Entrepisos le brinda la oportunidad de optimizar el espacio. Es un sistema 100% desarmable y recuperable cuya versatilidad permite adaptarse a los requerimientos exigidos, ya que se diseña de acuerdo a los mismos.

Ventajas del sistema de Entrepisos:

- ✦ Máximo aprovechamiento de la altura del almacén
- ✦ Instalación rápida y sencilla
- ✦ Adaptable

## Otros Productos

- |   |   |
|---|---|
| ✦ Estante Refaccionario con Cajón Metálico o Plástico | ✦ Escaleras Metálicas 100% desarmables              |
| ✦ Estante Tipo Archivero                              | ✦ Escaleras Marinas                                 |
| ✦ Estante Tipo Closet con Puertas Corredizas          | ✦ Puertas Corredizas con Rejacero o Malla Ciclónica |
| ✦ Estante Tipo Surtidor con Rodajas                   | ✦ Puertas Batientes con Rejacero o Louver           |
| ✦ Miniracks Surtidores                                | ✦ Conveyors   |
| ✦ Mesas de Trabajo                                    | ✦ Bandas Eléctricas                                 |
| ✦ Malla Ciclónica                                     | ✦ Mantenimiento de Racks Usados                     |
| ✦ Tarimas de Madera y Plástico                        | ✦ Desarmado y Armado de Racks                       |
| ✦ Convertidores de Tarima                             | ✦ Diseño de Almacén                                 |
| ✦ Lockers de 1 a 5 Puertas                            | ✦ Consultoría en Logística                          |

